

InnoA[®] SYSTÈME A4 VENTELLES 66-50

DONNÉES TECHNIQUES

APPLICATION :

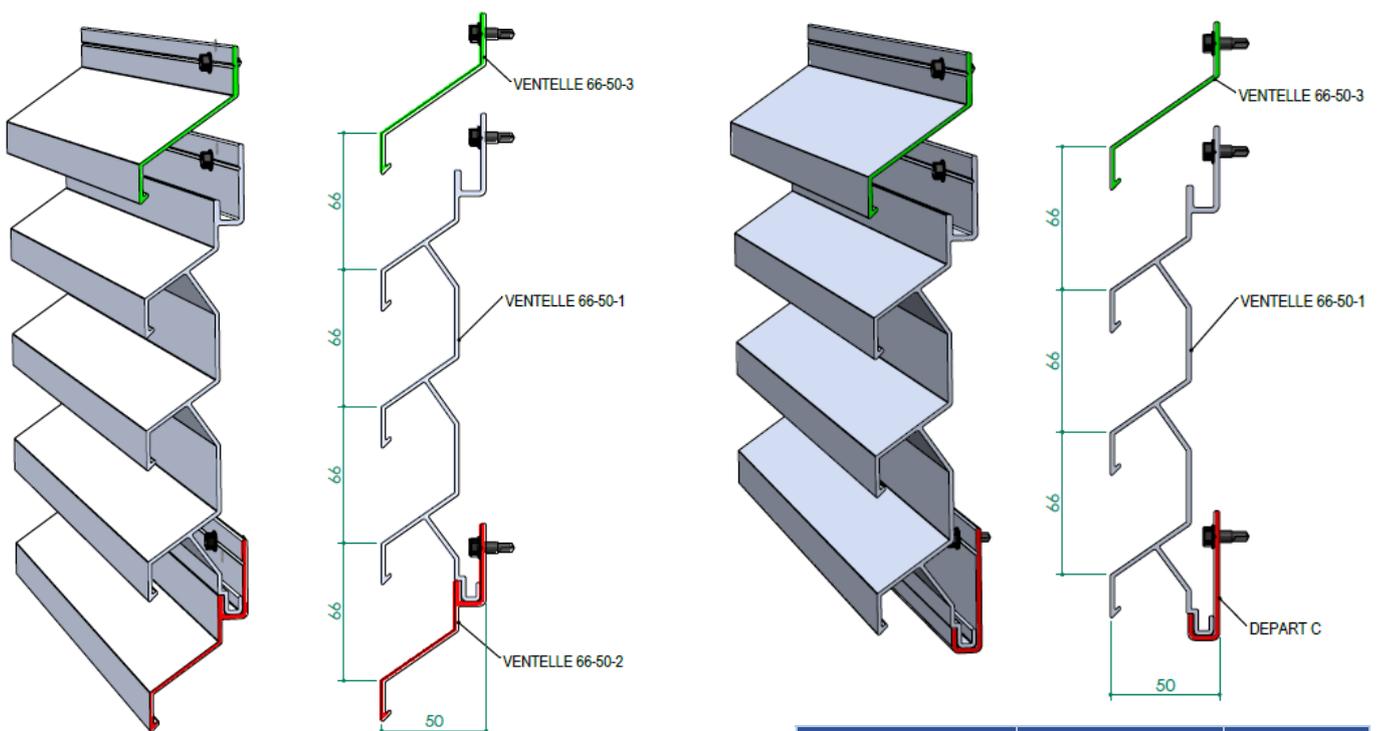
Différentes applications sont possibles avec ces lames extrudées, elles sont destinées à de l'habillage de façades ventilées, de balcons, de clôture, à des systèmes de protections de ventilation (en tunnel, en encastrement ou en feuillure), des brises soleils et de parement décoratif en intérieur.

Nos lames permettent également une fonction de brise-soleil devant des baies vitrées ou autres car ce système est occultant et permet le passage de l'air.

La gamme est constituée de 3 lames extrudées différentes à fixations invisibles, ces lames offrent une liberté d'expressions architecturales par leur modularité.

Les lames de notre gamme InnoA[®] Système A4 sont très rapide à poser grâce à ces grandes largeurs et également au système d'emboîtement simplifié.

CARACTERISTIQUES DES PROFILS EXTRUDES :



Modèles	Alliage d'aluminium	Masse
Ventelles 66-50-1	6060 T6	2,435 kg/m
Ventelles 66-50-2	6060 T6	0,797 kg/m
Ventelles 66-50-3	6060 T6	0,556 kg/m
Départ C	6060 T6	0,536 kg/m

InnoA[®] A4 VENTELLE 66-50

- ◆ Longueur maximale des lames : 8 000 mm
- ◆ Matières : Alliage d'aluminium 6060 T6 suivant norme EN 755-2 et EN 755-3
- ◆ Teintes : Tous les teintes RAL, métallisées, contre typages ou anodisées
- ◆ Perforation possible (cette demande devra faire l'objet d'une étude de faisabilité)
- ◆ Classification au feu : Conformément à la norme EN 13501-1, le comportement au feu des profils extrudés est classé de la manière suivante :
 - Aluminium naturel et anodisé : A1
 - Aluminium thermolaqué : A2-s2,d0

Les lames de la gamme VENTELLES 66-50 sont considérées comme des clins métalliques, elles ne sont pas sujettes à un avis technique ou ATEX car elles rentrent dans la classification des bardages traditionnels.

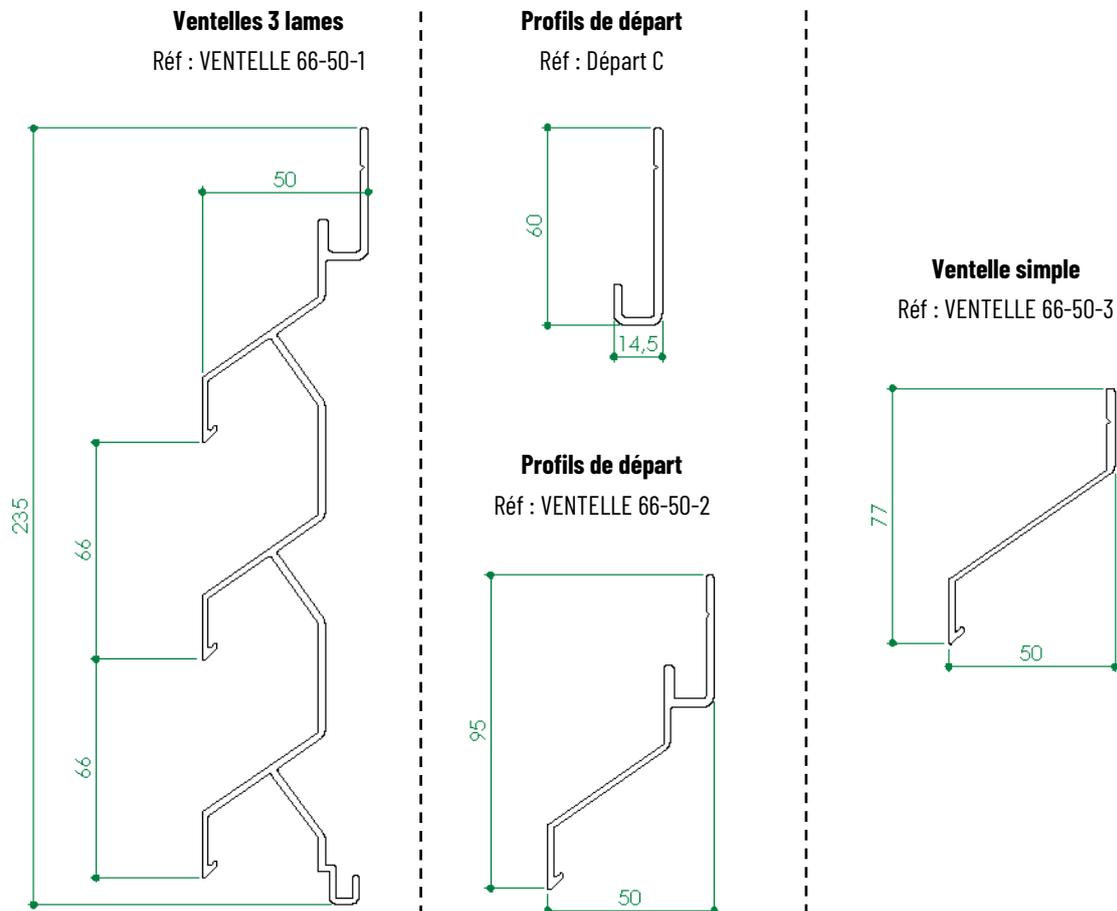
Notre système d'emboîtement de tous les profilés extrudés InnoA[®] Système A4 a été soumis à des essais d'excitations sismiques et de mise en parallélogrammes au CSTB, toutes les phases ont été validées avec succès (Rapport disponible sur demande).

A la demande, nous pouvons également réaliser des essais de chargement statique selon cahier CSTB n°3747 Annexe 1 ou cahier CSTB n°3517

InnoA[®] SYSTÈME A4 VENTELLES 66-50

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES DES PROFILS EXTRUDES :



PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE ET FIXATION :

- ◆ Selon les règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques.
- ◆ Pose verticale ou horizontale sur ossature secondaire métallique devant être conforme aux prescriptions du cahier CSTB n° 3194
- ◆ La pose des lames extrudées s'effectue par emboîtement, l'avancement en pose horizontale se fait du bas vers le haut à partir d'un des profils départ soigneusement réglé.
- ◆ La mise en œuvre sur ossature bois est possible cependant elle devra être conforme au cahier du CSTB 3316
- ◆ Jonction par diviseur aiguille ou par ossature au niveau des joints creux en pose horizontale afin d'éviter le risque de décalage au niveau du plan
- ◆ Les joint creux devront être au minimum de 10mm afin de compenser les dilatations thermiques de l'aluminium.
- ◆ La fixation des lames extrudées est assurée par des vis auto-perceuse inoxydable Ø 5,5 x 25 mm mini sur ossature métallique et par des vis à bois Ø 6,3 x 40 mm mini sur ossature bois.
- ◆ La largeur minimale d'appui sur ossature métallique est de 40mm et 60mm pour des chevrons bois traités selon cahier CSTB 2545
- ◆ La dilatation de l'aluminium vous impose de réaliser des points coulissants en forme d'oblong, cette opération est réalisable dans nos ateliers, le non respect de cette consigne peut détériorer l'aspect visuel de la façade.
- ◆ La répartition des points fixes et coulissants (oblongs) est définie à la page suivante.

PIECES DE FINITION ET ACCESSOIRES :

- ◆ A la demande du client, les accessoires et les profils d'habillage peuvent être réalisés dans des épaisseurs de 0.75 mm à 2 mm : coiffes d'acrotères, bavettes, larmiers, encadrement de baies, profils d'angles, joints de dilatation, éclisses, ...
- ◆ Ces pièces de finition sont réalisables soit par pliage ou soit par extrusion spécifique.

InnoA[®] SYSTÈME A4 VENTELLES 66-50

DONNÉES TECHNIQUES

Les points forts de notre gamme InnoA[®] Système A4

- ◆ **Rapidité de pose**
Système d'emboîtement simplifié
Grandes longueurs réalisables
- ◆ **Taux de chutage**
Optimisé grâce à l'extrusion à façon
Profilés dimensionnés en usine
- ◆ **Revêtements**
Excellente tenue en milieu agressifs
Multitudes de traitements possibles
- ◆ **Liberté architecturale**
Développement de lame en fonction
des souhaits architecturaux
- ◆ **Environnement & Ecologie**
Matériaux 100% recyclable
Dimensionnement en usine
- ◆ **Fixation Invisible**
Fixations cachées par recouvrement
pour tous les modèles de la gamme
- ◆ **Poids de l'aluminium**
Légèreté pour la pose
Prix au m² très avantageux
- ◆ **Economique**
Rapidité et simplicité de pose
Optimisation des chutes
Prix au m² très avantageux
- ◆ **Classement au feu**
Aluminium naturel et anodisé : A1
Aluminium thermolaqué : A2-s2,d0
- ◆ **Pose horizontale ou verticale**
Pour tous les modèles de la gamme InnoA[®]
Système A4
- ◆ **Diversité des applications**
Réalisation par usinage de grille de ventilation
et brise soleils avec le même profil
- ◆ **Multiple design sur une façade**
Tous les profils de notre gamme sont compatibles
grâce à un emboîtement commun

Quelques réalisations en InnoA[®] Système A4 modèle VENTELLE 66-50



Gamme InnoE[®] Système E2

Gamme InnoA[®] Système A4



Gamme InnoE[®] Système E1

Gamme InnoA[®] Système A4



Gamme InnoA[®] Système A4

Gamme InnoF[®] Système F2



Gamme InnoA[®] Système A2

Gamme InnoA[®] Système A4