

# InnoA<sup>®</sup> SYSTÈME A3 PLANA

## DONNÉES TECHNIQUES

### APPLICATION :

Les Clins PLANA sont des parements décoratifs à fixations cachées, ces éléments sont réalisés par pliage et destinés à l'habillage de façades, de plafonds ou en cloisonnement.

Tous nos modèles de la gamme InnoA<sup>®</sup> A3 se posent rapidement par emboîtement ce qui permet de masquer les fixations, la pose est adaptée pour de la trame verticale et/ou horizontale tout en ayant une liberté de choix dans la largeur du joint (de 0 à 20mm).

Le panachage des modèles de clins InnoA<sup>®</sup> A3 de largeurs utiles différentes, de même matière et épaisseur est réalisable sur une même façade, cette aisance favorise les flexibilités architecturales.

### CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES : (Clin PLANA à joint serré)



#### InnoA<sup>®</sup> A3 PLANA

- ◆ Longueur maximale des tôles : 6 000 mm
- ◆ Hauteur du clin : 28 mm
- ◆ Largeur du clin : 200 à 320 mm
- ◆ Matières : - Acier ou Inox d'épaisseur 1mm  
- Aluminium d'épaisseur 1.5 mm
- ◆ Perforation possible, les teintes et aspects de surface souhaités, pourront faire l'objet d'une étude de faisabilité.

\* A la demande, au-delà de 350 mm, nous pouvons également réaliser des essais de chargement statique selon cahier CSTB n°3747 Annexe 1 ou cahier CSTB n°3517

Masse Surfaccique (pour PLANA largeur 300mm à joint serré)

Matières	Epaisseur	Masse
Acier	1 mm	10.76 kg/m <sup>2</sup>
Aluminium	1.5 mm	5.58 kg/m <sup>2</sup>

### Tableaux de charges des portées de dépression au vent pour clin PLANA de largeur 300mm :

Acier 10/10ème				
2 Appuis Travée simple DEPRESSION		Portée utile (mm)	3 Appuis ou plus Continuité DEPRESSION	
Joint serré	Joint 20 mm		Joint serré	Joint 20 mm
1200	900	1100	1150	900
1200	900	1200	1150	850
1200	900	1300	1150	810
1200	900	1400	1150	760
1160	890	1500	1050	710 *
1160	890	1600	1050	760
1160	890	1700	1050	670
1160	890	1800	950	500
1160	890	1900	950	-
1160	890	2000	950	-
1160	890	2100	856	-
1000	760	2200	800	-
1000	760	2300	800	-
1000	760	2400	800	-
1000	760	2500	800	-
720	540	2600	-	-
720	540	2700	-	-
720	530	2800	-	-
720	520	2900	-	-
720	510 *	3000	-	-

Aluminium 15/10ème		
2 Appuis Travée simple DEPRESSION	Portée utile (mm)	3 Appuis ou plus Continuité DEPRESSION
Joint serré		Joint serré
2000	1100	1800 *
1900	1200	1700
1800	1300	1600
1700	1400	1450
1600	1500	1300
1500	1600	1150
1450	1700	1000
1400	1800	-
1350	1900	-
1300	2000	-
1250	2100	-
1200 *	2200	-

Les valeurs de dépression admissibles au vent normal selon NV 65 modifié sont exprimées en Pa, à partir d'une déformation sous charge de 1/100ème de la portée entre fixations de la rive longitudinale ou de la ruine avec un coefficient de sécurité selon le mode de ruine évoqué dans le cahier CSTB 3747 Guide d'évaluation des ouvrages de bardage incorporant des parements traditionnels en clins ou lames et casettes métalliques.

# InnoA<sup>®</sup> SYSTÈME A3 PLANA

## NORMES ET CARACTÉRISTIQUES

### Caractéristiques du matériau de base :

#### ◆ Clin InnoA<sup>®</sup> système A3 en aluminium :

Les profils sont façonnés par pliage à partir de tôles ou bobines en alliage d'aluminium d'une série  $\geq 3000$  et présentent une limite d'élasticité Rp 0,2 supérieure à 110 MPa.

Les épaisseurs de revêtement sont conformes aux exigences du tableau ci-dessous.

#### ◆ Clin InnoA<sup>®</sup> système A3 en acier galvanisé Prélaqué :

Les profils sont façonnés par pliage à partir de bobine ou tôles acier de classe mini S280 GD avec galvanisation Z225 en conformité avec les normes EN 10346 - EN10143 - EN10169 part 1 & 2 - NP P 30 301.

Les revêtements prélaqués utilisés sont déterminés par application du guide de choix de la norme NF P34 205.

#### ◆ Clin InnoA<sup>®</sup> système A3 en Inox :

Les profils sont façonnés à partir de bobine ou tôles inox d'alliage 4307 (304L) ou 4404 (316L) en conformité avec la norme EN 10080-4.

#### ◆ Ossature secondaire InnoA<sup>®</sup> système A3 :

Les profils type « z », « L » ou « omégas » sont façonnés par pliage à partir de tôles

Soit en acier galvanisé d'épaisseur mini de 15/10<sup>ème</sup> mm en alliage S220GD + Z275 conformément à la norme NF EN 10346

Soit en aluminium d'épaisseur mini de 20/10<sup>ème</sup> pour une fixation par rivet et 25/10 pour une fixation par vis

Soit en acier inoxydable d'épaisseur mini de 15/10<sup>ème</sup> mm en conformité à la norme NF EN 10088-2

#### ◆ Pièces de finition et accessoires:

A la demande du client, les accessoires et les profils d'habillage peuvent être réalisés avec le même alliage dans des épaisseurs de 0.75 mm à 2 mm : coiffes d'acrotères, bavettes, larmiers, encadrement de baies, profils d'angles, joints de dilatation, éclisses, ...

### Guide d'emploi des revêtements en fonction des atmosphères extérieures :

Par référence aux expositions définies par la norme P34-301, le tableau définit le choix du revêtement le mieux adapté aux risques de corrosion en fonction de l'atmosphère et de l'environnement

Matériaux	revêtement	Environnement							
		Rural Non Pollué	Urbaine et industrielle		Marine				Ambiance spéciale
			Normale	sévère	20 à 10 kms	10 à 3 kms	bord de mer*	Mixte	
Acier prélaqué	Polyester 25 microns	A	A	NA	A	AS	NA	NA	AS
	THD 25 microns	A	A	AS	A	AS	NA	AS	AS
	THD 35 microns	A	A	AS	A	A	A	AS	AS
	PVDF 25 microns	A	A	NA	A	AS	NA	NA	AS
	PVDF 35 microns	A	A	AS	A	A	A	AS	AS
Acier galvanisé	Z 275	A	AS	NA	AS	NA	NA	NA	NA
	Z350	A	A	AS	A	AS	AS	AS	AS
Acier Inox	4307	A	A	NA	A	NA	NA	NA	AS
	4404	A	A	AS	A	AS	AS	AS	AS
Acier Aluzinc	AZ185	A	A	AS	A	A	AS	AS	AS
Aluminium anodisé	15 microns	A	A	A	A	A	NA	NA	AS
	20 microns	A	A	A	A	A	A	A	AS
Aluminium prélaqué et postlaqué	Polyester 25 microns	A	A	NA	A	AS	NA	NA	AS
	PVDF 35 microns	A	A	AS	A	AS	AS	NA	AS
	Postlaquage 60/80 microns	A	A	NA	A	AS	AS	AS	AS

\*La notion de bord de mer est différente selon les producteurs. Le client doit préciser la distance réelle de l'ouvrage par rapport au bord de mer.  
A : Revêtement adapté  
AS: revêtement dont le choix définitif ainsi que les caractéristiques doivent être justifier par le producteur (indice de classement)  
NA: Revêtement non adapté. Sur demande, une garantie spécifique concernant la durabilité du revêtement peut être délivré.

### Principe de mise en œuvre :

L'ossature support doit être réalisée en conformité avec les prescriptions des cahiers suivants :

Cahier du CSTB 3316-V3 « Ossature bois et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique ou DTA »

Cahier du CSTB 3194\_V3 « Ossature métallique et isolation thermique des bardages rapportés faisant l'objet d'un Avis Technique ou DTA»

Recommandations professionnelles RAGE bardages en acier protégé et en acier inoxydable - neuf et rénovation - juillet 2014

Notre système InnoA<sup>®</sup> A3 dispose d'un dossier technique détaillant tous les descriptifs de mise en œuvre.

